



A2RO-02K1A

非接觸式 徑軸擺幅 測量機



- 整體工件量測
- 偏心偏擺一次檢出
- 表面粗糙度檢出
- 工件平面度檢測
- 垂直度偏心距測量
- 偏擺偏心角度標示
- 適用鐵殼, 軸流扇, 橫流扇
- 最大擺幅 10.0 mm
- 感測器精度 1.0 μ m



更快 更穩 更準



■ 工件偏心偏擺量測

· 高解析度雷射位移計可以準確地同時測量工件的偏心及偏擺量

■ 粗糙度、平面度、垂直度

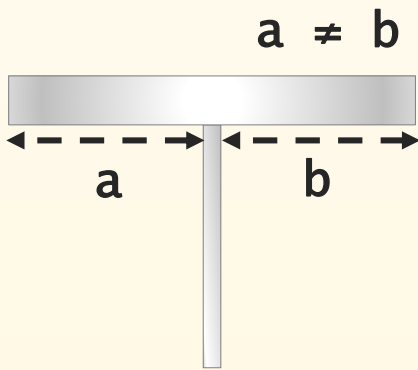
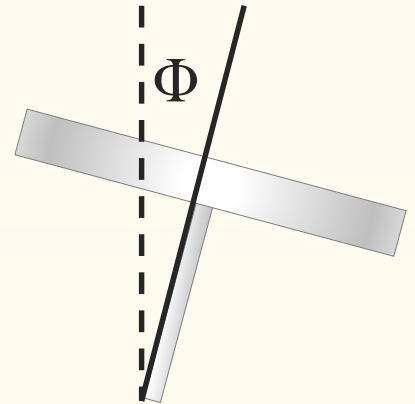
· 通過精密演算法析出各種扇葉成形時可能的問題

■ 垂直度及軸心歪斜

· 偏擺測量同時檢出軸心垂直度及其傾斜的角度

■ 顯示工件歪斜幅度及角度

· 工件傾斜幅度及角度是模具修改的基本依據，儀器自動指引修模方向



■ 偏心距及軸心偏移

· 徑向測量檢測出軸心與轉子中心偏移的距離

■ 顯示工件偏移幅度及角度

· 軸心偏移幅度及角度是模具修改的基本依據，儀器自動指引修模方向

■ 橫流扇葉尖偏擺測量

· 高精度測量演算法能正確地檢出橫流扇葉尖的偏擺量

■ 軸流扇葉尖垂直度測量

· 軸流扇葉非連續面葉片可測得扇葉葉尖細微斷裂瑕疵



Non-Contact



■ 非接觸式位移檢測

. 非接觸式高解析度雷射位移計沒有負載效應，更能真實反映工件偏擺偏心

■ 適用多種風扇材質

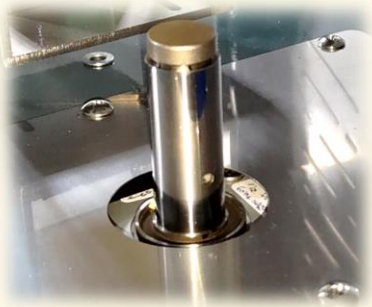
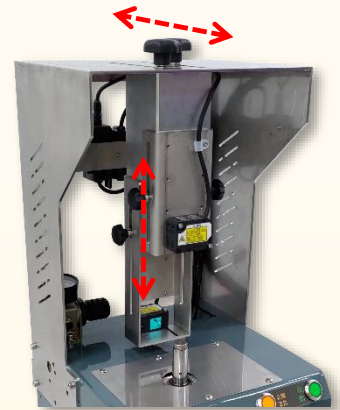
. 高階位移感測器適用於多種材質，例如塑料、鋁金屬、半透明壓克力工件

■ 適用多種半徑工件

. 簡易調整機構，適用多種半徑的工件
直徑範圍：50 - 100 mm

■ 高度調整，上下零點位置設定

. 廣闊範圍機構調整，適用各式高度的工件
高度範圍：1 - 50 mm



■ 精密夾具，高精度，高重現

. 模組化設計，更換治具更方便，防塵防水
使用壽命更長

■ 適用多種軸心

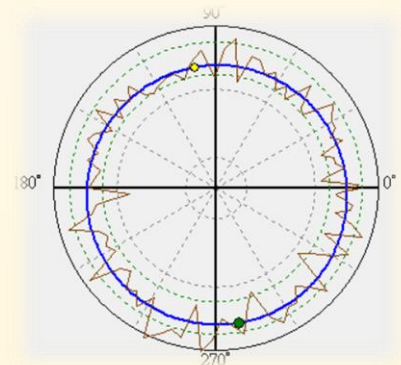
. 一機多用途，多種軸心模組化設計，使用
更彈性，軸心直徑範圍：3.0 - 8.0 mm

■ 分析工件上下跳動原因

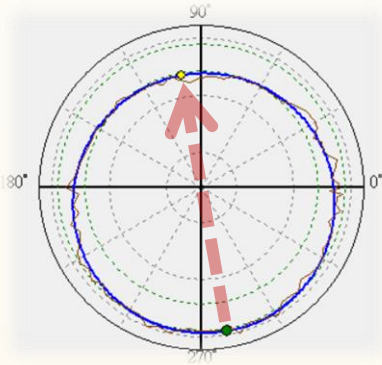
. 精密演算法解析出原始資料中的工件平面度以及垂直度的資訊

■ 禁區排除凹陷表面估測垂直度

. 運用工件表面部分平整區測得垂直度與偏擺度



Non-Contact



- **最高、最低、最近、最遠點標示**
圖形標示工件軸向偏擺的最高與最低點、徑向擺幅的最近與最遠點
- **傾斜角度的方向**
垂直度的角度及圖形化顯示、傾角角度數值顯示

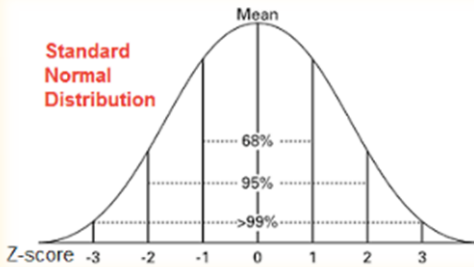
■ 多種測式報告格式輸出

測量數據格式化報表輸出，可自訂Logo及標籤

■ 二維條碼生產履歷管理

條碼Barcode生產履歷管理，避免人為錯誤，提高生產履歷管理正確性及可靠性

| BALTECH 衡泰科技 | | 徑軸擺幅測量報告 | |
|--------------|---------------------|----------|---------|
| 客戶名稱 | BalTech Co., Ltd | | |
| 測量日期 | 2021/08/06 11:45:33 | | |
| 測量地點 | 303新竹縣湖口鄉中正二路122號 | | |
| 機台編號 | ARRO | | |
| 扇葉型號 | Fan Name | | |
| 測量類型 | 連續平面 | | |
| 測量模式 | 連續模式 | | |
| 測量半徑 | 10 mm | | |
| | | | |
| 軸向允收 | 70.0 um | 徑向允收 | 70.0 um |
| 軸向 | 48.4 um | 徑向 | 85.7 um |
| 最高點 | 270° | 最近點 | 108° |
| 最低點 | 92° | 最遠點 | 292° |
| 傾角 | 0.075° | | |



■ 統計表 & 資料庫

生產數據可視化，品質管理數據化，品質沒煩惱

■ 批量統計圖表

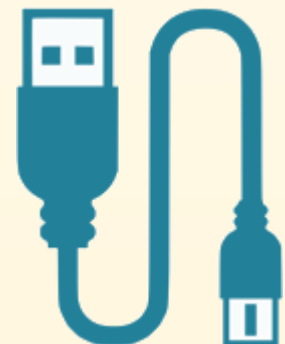
測量資料自動記錄，統計彙整為有用的資訊，更利於品質管理

■ USB 隨插即用

USB介面支持熱插拔和即插即用，機器設備安裝維護更方便

■ USB 3.0 高速傳輸

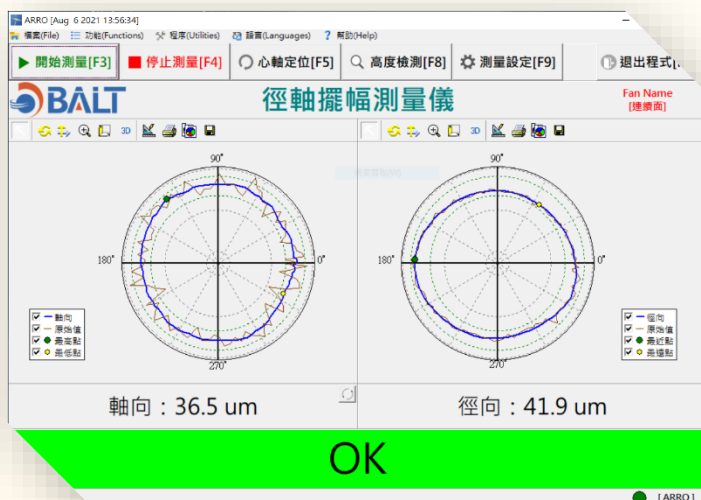
高速傳輸以即時顯示偏擺測量產生的大量資訊



Non-Contact

■ 軟體操作簡單, 偏心偏擺一次檢出

- 圖形化顯示偏擺偏心
- 偏擺偏心角度自動標示
- OK / NG 自動判定
- 傾斜偏心角度顯示
- 表面粗糙度顯示
- 工件平面度檢示
- 析出軸心垂直度偏心距
- 紀錄及統計來料
- Excel 格式統計輸出
- 繁/簡/英 三種語言顯示



Excel 格式統計輸出:

| Q1 | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O |
|----|----------------|------------|----------|------------|-----------|------------|---------------|--------------|---------------|------------|------------|---------------|----------------|--------|------|
| | DateTime | Machine ID | Bar Code | Model Name | Axial(mm) | A-Tol.(mm) | Highest(deg.) | Lowest(deg.) | Obliquity(mm) | Radial(mm) | R-Tol.(mm) | Nearest(deg.) | Farthest(deg.) | Result | Note |
| 2 | 2021/8/4 10:18 | ARRO | | Fan Name | 0.097545 | 0.07 | 10 | 195 | 0.139 | 0.053818 | 0.07 | 4 | 198 | NG | |
| 3 | 2021/8/4 10:18 | ARRO | | Fan Name | 0.098273 | 0.07 | 359 | 291 | 0.101 | 0.054636 | 0.07 | 10 | 174 | NG | |
| 4 | 2021/8/4 10:26 | ARRO | | Fan Name | 0.113182 | 0.07 | 286 | 91 | 0.146 | 0.060182 | 0.07 | 144 | 313 | NG | |
| 5 | 2021/8/4 10:27 | ARRO | | Fan Name | 0.096091 | 0.07 | 322 | 50 | 0.109 | 0.059182 | 0.07 | 136 | 314 | NG | |
| 6 | 2021/8/4 10:28 | ARRO | | Fan Name | 0.084273 | 0.07 | 132 | 274 | 0.096 | 0.069455 | 0.07 | 107 | 278 | NG | |
| 7 | 2021/8/4 10:29 | ARRO | | Fan Name | 0.129182 | 0.07 | 233 | 184 | 0.131 | 0.049636 | 0.07 | 217 | 348 | NG | |
| 8 | 2021/8/4 10:30 | ARRO | | Fan Name | 0.095091 | 0.07 | 178 | 5 | 0.118 | 0.065364 | 0.07 | 203 | 8 | NG | |
| 9 | 2021/8/4 10:31 | ARRO | | Fan Name | 0.090091 | 0.07 | 123 | 246 | 0.184 | 0.034182 | 0.07 | 295 | 130 | NG | |
| 10 | 2021/8/4 10:31 | ARRO | | Fan Name | 0.112545 | 0.07 | 165 | 61 | 0.186 | 0.050727 | 0.07 | 261 | 77 | NG | |
| 11 | 2021/8/4 10:32 | ARRO | | Fan Name | 0.088273 | 0.07 | 133 | 7 | 0.103 | 0.044364 | 0.07 | 47 | 258 | NG | |
| 12 | 2021/8/4 10:45 | ARRO | | Fan Name | 0.106909 | 0.07 | 142 | 278 | 0.182 | 0.060727 | 0.07 | 93 | 286 | NG | |
| 13 | 2021/8/4 10:46 | ARRO | | Fan Name | 0.113364 | 0.07 | 238 | 125 | 0.084 | 0.045545 | 0.07 | 214 | 22 | NG | |
| | 2021/8/4 10:47 | ARRO | | Fan Name | 0.132 | 0.07 | 110 | 331 | 0.204 | 0.067273 | 0.07 | 186 | 360 | NG | |
| | 2021/8/4 10:47 | ARRO | | Fan Name | 0.078727 | 0.07 | 15 | 334 | 0.106 | 0.035909 | 0.07 | 302 | 102 | NG | |

Non-Contact

A2RO-02K1A

non-contact Axial & Radial Run-Out Instrument

| 產品規格 | |
|-----------------|---------------------------------|
| 工件直徑範圍 | 50 – 100 mm |
| 工件高度範圍 | 1 – 50 mm |
| 最大工件重量 | 100 g |
| 工件軸心範圍 | 3.0 – 8.0 mm |
| 適用工件樣式 | 鐵殼、軸流扇(軸向)、橫流扇(軸向) |
| 偏擺測量範圍 | 10.0 mm |
| 雷射感測器最小解析度 | 1.0 μm (0.000001 m) |
| 適用工件材質 | ABS / 塑料 / 鋁 |
| PC 連接介面 | USB 3.0 |
| 適用作業系統 (OS) | Win XP / Win 8 / Win 10 |
| 外觀尺寸(L x W x H) | 265 x 300 x 600 mm |
| 機器重量 | 約 35.0 kg |
| 電源供應 | 200 - 220V (單相, 50 / 60 Hz) |
| 氣壓源 | 5.0 – 6.0 kg/cm ² |
| 環境溫度 | 10 – 60 °C |
| 環境濕度 | 25 - 80% |

A2RO-02K1A

非接觸式 徑軸擺幅 測試機

BALTech Co. Ltd.

衡碁科技有限公司

台灣新竹縣湖口鄉中正二路 122 號

[Http://www.baltech.com.tw](http://www.baltech.com.tw)

Tel:+886-3-590-8611(代表號)

Fax:+886-3-590-3983